BIG DAISHOWA

油圧チャック式ホルダ

HYDRAULIC CHUCK

ハイドロチャック BBT/HSK/BIG CAPTO/ST

BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD

CATALOG No. 290-9

自動車部品加工、金型加工をはじめ、あらゆる高精度加工に・・・

バニシングドリル・リーマ　ボールエンドミル
エンドミル　ダイヤモンドリーマ　工具研磨用

刃具把握径：φ3～φ42

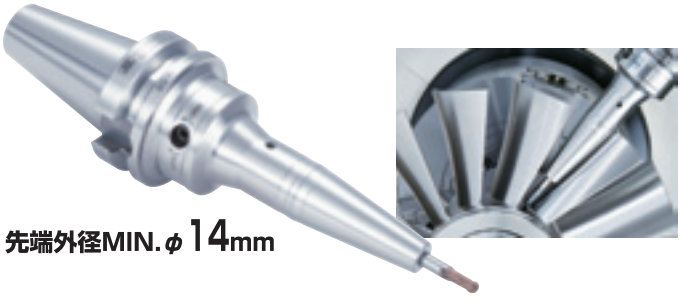
振れ精度 4D先端 3μm 以下

Tレンチ1本で簡単チャッキング!!

ジェットスルータイプ PAT.P

クーラントやオイルミストを刃先に的確供給。

スーパースリムタイプ PAT.P



先端外径MIN.φ14mm

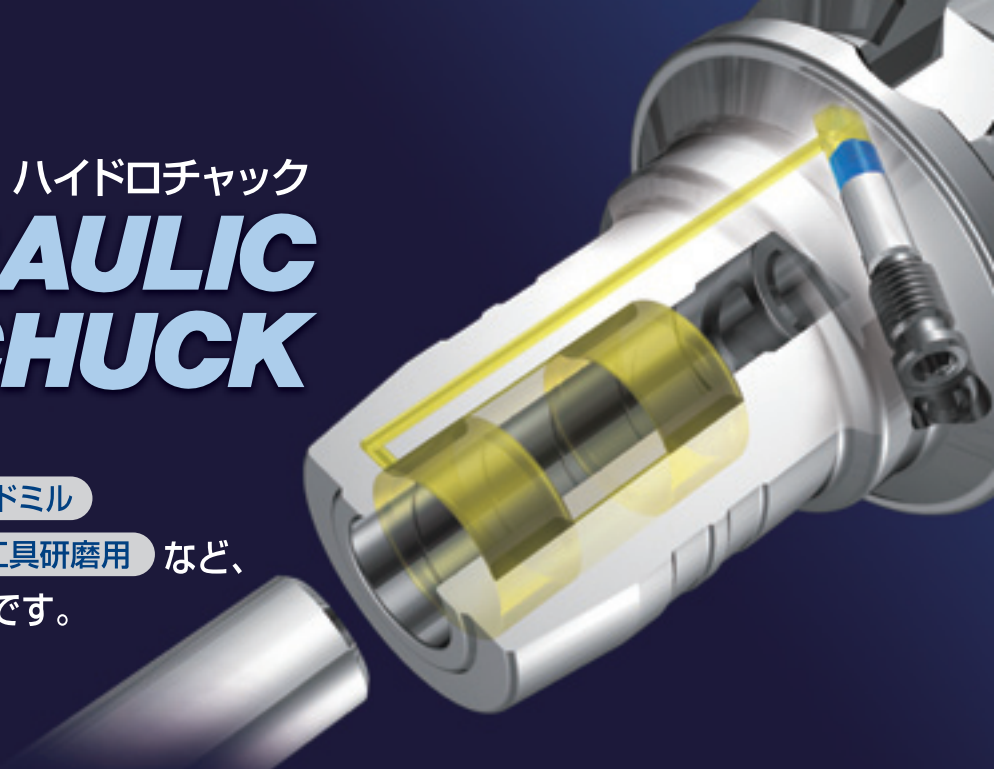
BIG-PLUS® SPINDLE SYSTEM
二面拘束スピンドルシステム

ビッグプラス主軸にも、既存のBT主軸の機械にもご使用いただけます。

ハイドロチャック

BIG HYDRAULIC CHUCK

BIG DAISHOWA



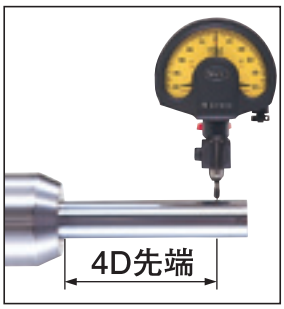
バニシングドリル・リーマ　ボールエンドミル
エンドミル　ダイヤモンドリーマ　工具研磨用　など、
高い振れ精度が必要な加工に最適です。

刃具把握径：φ3～φ42

振れ精度3μm以内の高精度

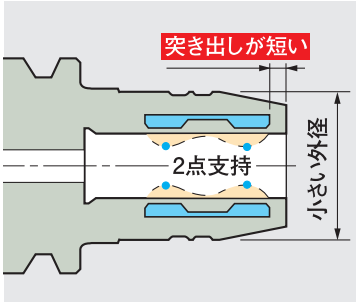
4D先端で振れ精度3μm以下の高精度を実現。高い振れ精度により仕上げ面の向上と刃具寿命の向上を可能にします。

（繰り返し芯ズレ精度1.5μm以下）

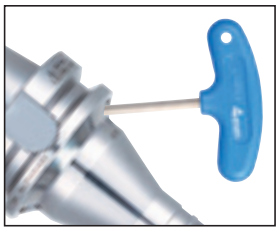


剛性・精度に差がでるスリーブ一体化構造

一般のOリングでシールするツーピース型に比べ剛性が高く、安定した精度を得ることができます。また、2カ所の油圧室による2点支持と、短い突き出し長さにより一層の振れ精度を向上させました。



レンチ1本で誰でも簡単着脱



刃具を入れてTレンチ1本で簡単に締め付け、取り外しが行えます。

繰り返し振れ精度
3μm以下の高精度

より高速加工に対応

内部の油圧機構によるアンバランスを最小限に抑える設計を行い、従来品よりもさらに高速加工に対応しました。
金型やアルミでの高回転でも安心してご使用いただけます。

●豊富な把握径&
長さのバリエーションが充実

●二面拘束標準採用
BBT・HSK・BIG CAPTO

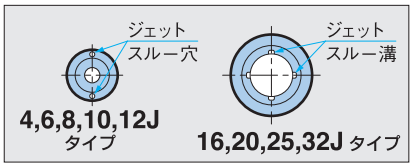
把握径と本体長さが充実のラインアップ。
多様化する加工用途に対応。

ジェットスルータイプ PAT.P

クーラントやオイルミストを刃先に的確供給。
5軸加工機での高精度仕上げ加工に威力を発揮。

刃具把握径：φ4～φ32

チャック端面から刃先に的確給油



スーパースリムタイプ PAT.P

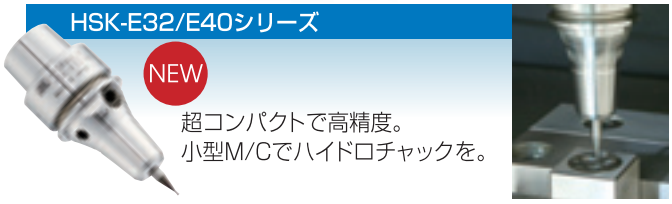
スリムなボディが金型＆5軸の加工を極める・・・

刃具把握径：φ3～φ12

HSK-E32/E40シリーズ

NEW

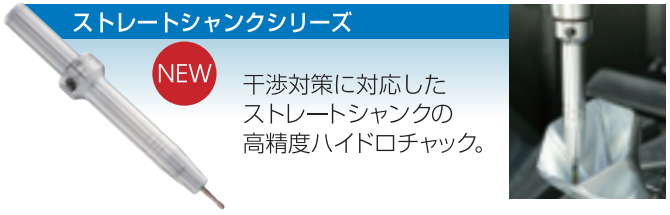
超コンパクトで高精度。
小型M/Cでハイドロチャックを。



ストレートシャンクシリーズ

NEW

干渉対策に対応した
ストレートシャンクの
高精度ハイドロチャック。



● 様々な機械シャンクに対応（BBT/BT・HSK・BIG CAPTO・ST）

ビッグプラス主軸搭載機との使用で、穴加工精度や仕上げ面精度の向上に大きな差が現れる二面拘束「ビッグプラスホルダ」。
他にもHSKツーリング、ビッグキャプト、ストレート仕様があり、豊富なインターフェイスをご用意しております。

ビッグプラス
BBTシャンク
P3～P10
CK 超硬
ST シャンク用
P18

HSKシャンク
P11 ～P14

BIG
CAPTOシャンク
P15～P16

ストレートシャンク
P17

アクセサリ

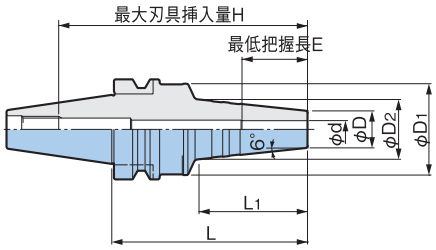
テストバー……P18　チャック内径クリーナ…P18　ストレートコレット…裏表紙

BBT30 シリーズ

MQLホルダにも対応いたします。

スーパースリムタイプ　把握径：φ3～φ12　センタスルー

二面拘束 BIG-PLUS®



● 型式説明

BBT30 - HDC 3 S - 90
- 90：L寸法
- S：スーパースリムタイプ
- 3：把握径
- HDC：ハイドロチャック
- BBT30：ビッグプラスBT No.

ビッグプラス主軸にも、既存の**BT主軸の機械**にもご使用いただけます。

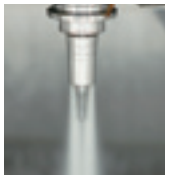
型　式	把握径 φd	φD	φD1	φD2	L	L1	最低把握長 E	最大刃具挿入量 H	質量 (kg)
BBT30-HDC 3S- 90	3	14	42	25	90	50	16	(113)	0.65
-HDC 4S- 60	4		46	20	60	28	19	(84)	0.51
NEW - 90			42	25	90	50		(113)	0.65
NEW -HDC 5S- 90	5						22		0.65
-HDC 6S- 90	6						25		0.65
-HDC 8S- 90	8	17		28			31		0.67
-HDC10S- 90	10	19	44	30			33		0.70
-HDC12S- 90	12	21	46	32			36		0.72

1. アジャストスクリュは、ご使用いただけません。
2. (　) のH寸法はプルボルトまでの参考寸法です。

内径用クリーナについてはP18

ジェットスルータイプ　把握径：φ4～φ20　センタスルー

二面拘束 BIG-PLUS®



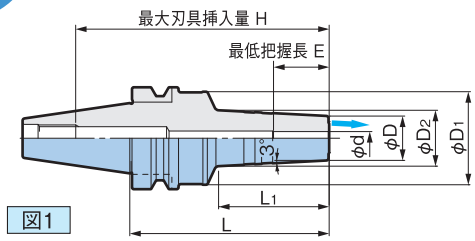


図1

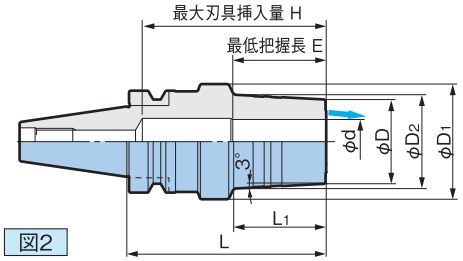


図2

● 型式説明

BBT30 - HDC 4 J - 60
- 60：L寸法
- J：ジェットスルータイプ
- 4：把握径
- HDC：ハイドロチャック
- BBT30：ビッグプラスBT No.

ビッグプラス主軸にも、既存の**BT主軸の機械**にもご使用いただけます。

型　式	図	把握径 φd	φD	φD1	φD2	L	L1	最低把握長 E	最大刃具挿入量 H	質量 (kg)
BBT30-HDC 4J- 60	1	4	20	46	23	60	28	19	(84)	0.54
-HDC 6J- 90		6		42	26	90	50	25	(114)	0.69
-HDC 8J- 90		8	22		28			31		0.71
-HDC10J- 90		10	24	44	30			33		0.74
-HDC12J- 90		12	26	46	32			36	113	0.76
-HDC16J- 90		16	34		40		49	43	100	0.86
-HDC20J- 90	2	20	38	52	43		40		83	0.96

1. アジャストスクリュはご使用いただけません。
2. (　) のH寸法はプルボルトまでの参考寸法です。

内径用クリーナについてはP18
ストレートコレットについては裏表紙

標準タイプ　把握径：φ6～φ32　センタスルー

二面拘束
BIG-PLUS®

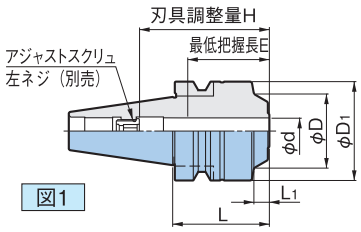


図1

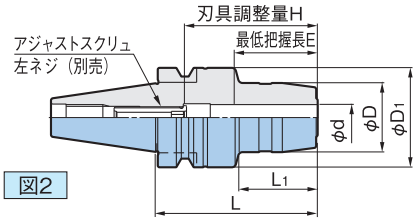


図2

● 型式説明

BBT30 - HDC 6 - 45
- 45：L寸法
- 6：把握径
- HDC：ハイドロチャック
- BBT30：ビッグプラスBT No.

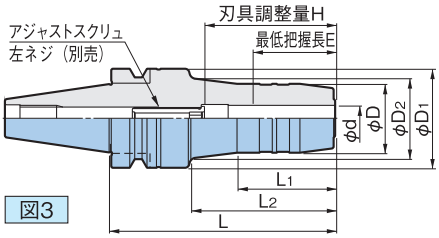


図3

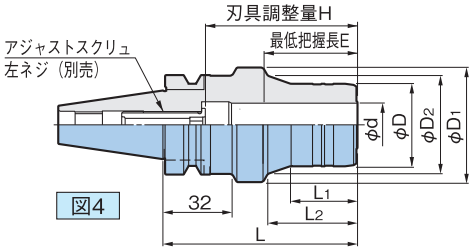


図4

ビッグプラス主軸にも、既存の**BT主軸の機械**にもご使用いただけます。

型　式	図	把握径 φd	φD	φD1	φD2	L	L1	L2	刃具調整量 H	最低把握長 E	アジャストスクリュ (別売)	質量 (kg)
BBT30-HDC 6- 45	1	6	30	46	–	45	7	–	35～50	28	HDA 6-05020	0.61
- 75	2		26	45.4	31	75	40	57	28～50		HDA 6-05032	0.67
- 90	3					90	43					0.74
-105						105		72				0.82
-HDC 7- 75	2	7	27	45.4	–	75	41	–	28～50	28	HDA 6-05032	0.68
-HDC 8- 45	1	8	32	46	–	45	7	–	35～50	28	HDA 8-06020	0.61
- 75	2		28	45.4	33	75	41	57	28～50		HDA 8-06032	0.69
- 90	3					90	44					0.76
-105						105		72				0.84
-HDC 9- 75	2	9	29	45.4	–	75	41	–	28～50	28	HDA 8-06032	0.69
-HDC10- 45	1	10	34	46	–	45	7	–	45～55	33	HDA10-08015	0.60
- 75	2		30		33	75	36	51	33～55		HDA10-08032	0.74
- 90	3					90	45					0.82
-105					36	105		66				0.91
-HDC11- 90	3	11	31	46	34	90	51	45	33～55	33	HDA10-08032	0.83
-HDC12- 45	1	12	36	46	–	45	7	–	55～60	38	HDA12-10010 ●	0.58
- 75	2		32			75	36		38～60		HDA12-10032	0.75
- 90	3				35	90	45	51				0.83
-105					38	105		67				0.94
-HDC13- 90	3	13	33	46	36	90	45	51	38～60	38	HDA12-10032	0.84
-HDC14- 90	3	14	34	46	37	90	46	52	38～60	38	HDA12-10032	0.85
-HDC15- 90	2	15	37	46	–	90	47	–	43～70	43	HDA16-12037	0.89
-HDC16- 45▲	1	16	42	46	–	45	7	–	70	43	–	0.55
- 75	2		38			75	35		43～70		HDA16-12030	0.77
- 90	3					90	47				HDA16-12037	0.90
-105						105						1.06
-HDC18- 90	4	18	36	51	44	90	31	41	43～70	43	HDA16-12037	0.94
-HDC20- 60※	4	20	38	53	–	60	–	14	43～54	43	HDA16-12030	0.77
- 75					46	75	16	26	46～70			0.85
- 90						90	31	41	43～70		HDA16-12037	0.96
-105	3			46	–	105	40	–				1.02
-HDC25-105	4	25	55	63	–	105	44	–	52～80	52	HDA25-16039	1.60
-HDC32-105	4	32	60	75	–	105	39	–	56～80	56	HDA25-16039	1.77

1. 刃具調整量Hはアジャストスクリュを用いた場合の調整量です。
2. ▲印の型式はアジャストスクリュが、※印の型式はストレートコレットがご使用いただけません。
3. アジャストスクリュには、シャンク側からも調整が可能な**両側に六角穴の付いたタイプ**もございます。
   型式末尾に**「W」**をつけてご注文ください。（ご注文例：HDA6-05020W）
   ●印のHDA12-10010には上記のタイプはございません。

内径用クリーナについては**P18**
ストレートコレットについては**裏表紙**

BBT40 シリーズ

MQLホルダにも対応いたします。

スーパースリムタイプ　把握径：φ3～φ12　センタスルー

二面拘束

BIG-PLUS®

図1

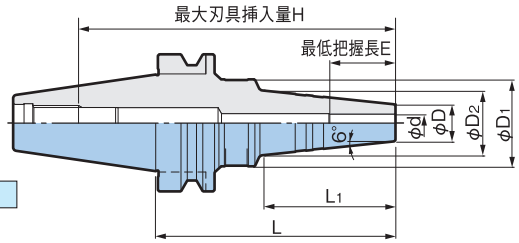
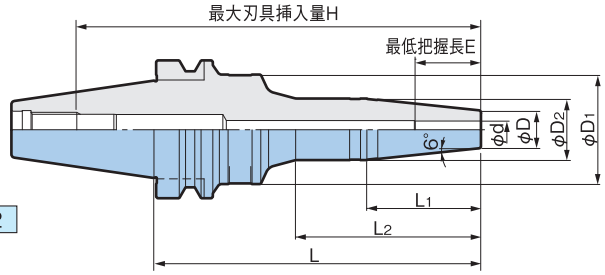


図2



● 型式説明

BBT40 - HDC 3 S - 90

- 90：L 寸法
- S：スーパースリムタイプ
- 3：把握径
- HDC：ハイドロチャック
- BBT40：ビッグプラスBT No.

ビッグプラス主軸にも、既存の**BT主軸の機械**にもご使用いただけます。

型　式	図	把握径 φd	φD	φD1	φD2	L	L1	L2	最低把握長 E	最大刃具挿入量 H	質量 (kg)
BBT40-HDC 3S- 90	1	3	14	38	24	90	44	-	16	(125)	1.3
4S- 60	1	4	14	38	19	60	22	-	19	(95)	1.2
- 90					24	90	45			(125)	1.3
-135	2			44	26	135	57	84		(170)	1.4
-HDC 6S-110	1	6	14	38	27	110	60	-	25	(145)	1.3
-150	2			48	26	150	57	85		(185)	1.6
-HDC 8S-110	1	8	17	40	30	110	60	-	31	(145)	1.4
-150	2			50	28	150	52	85		(185)	1.7
-HDC10S-110	1	10	19	42	32	110	60	-	33	(145)	1.4
-150	2			50	30	150	52	85		(185)	1.7
-HDC12S-110	1	12	21	44	34	110	60	-	36	(145)	1.4
-150	2			50	32	150	52	85		(185)	1.8

1. アジャストスクリュは、ご使用いただけません。
2. （ ）のH寸法はプルボルトまでの参考寸法です。

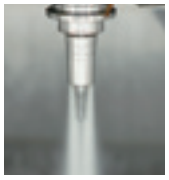
内径用クリーナについてはP18

ジェットスルータイプ　把握径：φ4～φ32

センタスルー

二面拘束

BIG-PLUS®



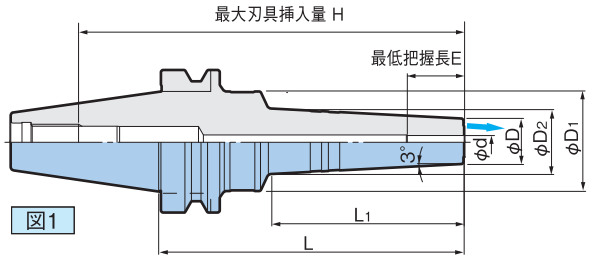


図1

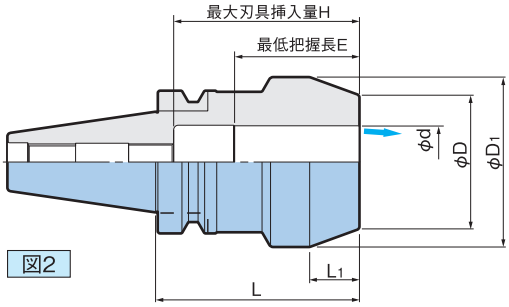


図2

● 型式説明

BBT40 - HDC 4 J - 90

- 90：L 寸法
- J：ジェットスルータイプ
- 4：把握径
- HDC：ハイドロチャック
- BBT40：ビッグプラスBT No.

ビッグプラス主軸にも、既存の**BT主軸の機械**にもご使用いただけます。

型　式	図	把握径 φd	φD	φD1	φD2	L	L1	最低把握長 E	最大刃具挿入量 H	質量 (kg)
BBT40-HDC 4J- 90	1	4	20	38	25	90	45	19	(125)	1.3
-135				44	30	135	85		(170)	1.5
-HDC 6J- 90		6	20	38	25	90	45	25	(125)	1.3
-135				44	29	135	85		(170)	1.5
-HDC 8J- 90		8	22	40	27	90	45	31	(125)	1.3
-135				46	31	135	85		(170)	1.6
-HDC10J- 90		10	24	42	29	90	45	33	(125)	1.3
-135				48	33	135	85		(170)	1.6
-HDC12J- 90		12	26	44	31	90	45	36	(125)	1.3
-135				50	35	135	85		(170)	1.7
-HDC16J- 90		16	34	46	40	90	46	43	(125)	1.4
-135				50	44	135	89		(170)	1.9
-HDC20J- 90		20	38	48	44	90	47	43	110	1.5
-135				53	48	135	90		155	2.0
NEW -HDC25J- 90		25	51	63	56	90	41	49	105	1.9
NEW -HDC32J- 90	2	32	59	75	—		20	56	82	2.3

1. アジャストスクリュはご使用いただけません。
2. （ ）のH寸法はプルボルトまでの参考寸法です。

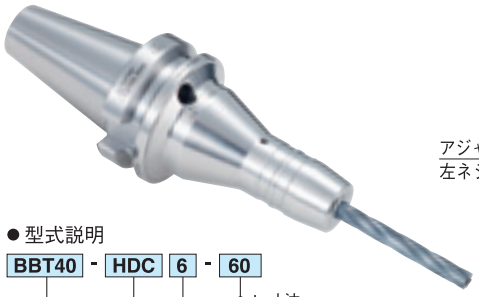
内径用クリーナについてはP18　ストレートコレットについては裏表紙

BBT40 シリーズ

MQLホルダにも対応いたします。

標準タイプ　把握径：φ6～φ20　センタスルー

二面拘束
BIG-PLUS®



● 型式説明

BBT40 - HDC 6 - 60

- 60：L 寸法
- 6：把握径
- HDC：ハイドロチャック
- BBT40：ビッグプラスBT No.

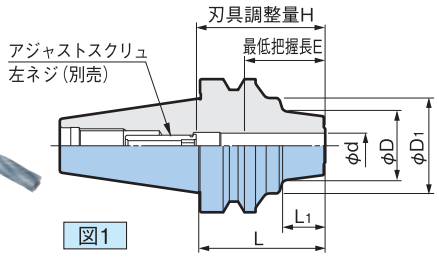


図1

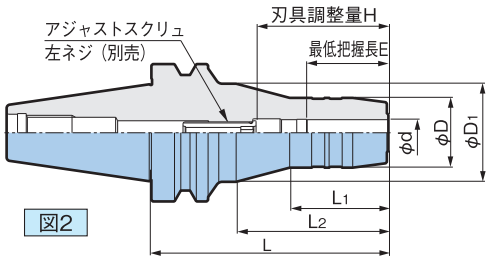


図2

ビッグプラス主軸にも、既存の**BT主軸の機械**にもご使用いただけます。

型　式	図	把握径 φd	φD	φD1	L	L1	L2	刃具調整量 H	最低把握長 E	アジャストスクリュ (別売)	質量 (kg)
BBT40-HDC 6- 60	1	6	27	45	60	19	–	28～50	28	HDA 6-05032	1.2
- 90	2		26		90	44	50				1.4
-110					110		70				1.5
-135					135		95				1.7
-165					165		119				1.9
-HDC 7- 90	2	7	27	45	90	44	50	28～50	28	HDA 6-05032	1.3
-HDC 8- 60	1	8	29	45	60	19	–	28～50	28	HDA 8-06032	1.2
- 90	2		28		90	44	50				1.4
-110					110		70				1.5
-135					135		95				1.7
-165					165		119				2.0
-HDC 9- 90	2	9	29	45	90	45	50	28～50	28	HDA 8-06032	1.4
-HDC10- 60	1	10	31	45	60	20	–	33～55	33	HDA10-08032	1.2
- 90	2		30		90	45	50				1.4
-110					110		70				1.5
-135					135		95				1.7
-165					165		119				2.0
-HDC11- 90	2	11	31	45	90	45	50	33～55	33	HDA10-08032	1.4
-HDC12- 60	1	12	33	45	60	20	–	38～60	38	HDA12-10032	1.2
- 90	2		32		90	45	49				1.4
-110					110		69				1.6
-135					135		94				1.8
-165					165		119				2.0
-HDC13- 90	2	13	33	45	90	45	49	38～60	38	HDA12-10032	1.4
-HDC14- 90	2	14	34	45	90	46	49	38～60	38	HDA12-10032	1.4
-110					110		69				1.6
-135					135		94				1.8
-HDC15- 90	2	15	37	45	90	47	49	43～70	43	HDA16-12037	1.4
-HDC16- 75	2	16	38	45	75	47	36	43～70	43	HDA16-12037	1.3
- 90					90		49				1.4
-110					110		69				1.6
-135					135		94				1.9
-165				50	165		119				2.3
-HDC18- 90	2	18	40	45	90	48	49	43～70	43	HDA16-12037	1.5
-110					110		69				1.6
-135					135		94				1.9
-HDC20- 90	2	20	42	45	90	48	50	43～70	43	HDA16-12037	1.4
-110				50	110		70				1.7
-135					135		95				2.0
-165					165		119				2.4

1. 表中のH寸法が－のものは、奥の穴が把握内径よりも大きくなっています。
2. アジャストスクリュには、シャンク側からも調整が可能な**両側に六角穴の付いたタイプ**もございます。
   型式末尾に**「W」**をつけてご注文ください。　(ご注文例：HDA6-05032W)

内径用クリーナについては P18
φd=19,22,24,28,31については P18
ストレートコレットについては裏表紙

高剛性タイプ　把握径：φ20～φ32　センタスルー

二面拘束
BIG-PLUS®

・エンドミルの横送りに耐える厚肉設計が、
信頼性の高い加工を実現します。

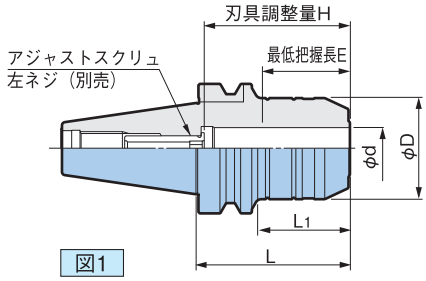


図1

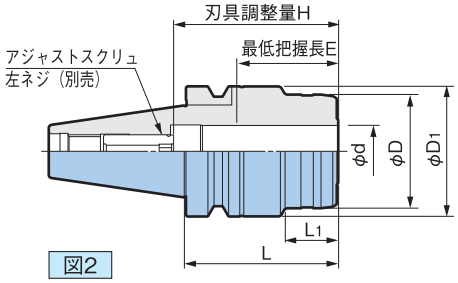


図2

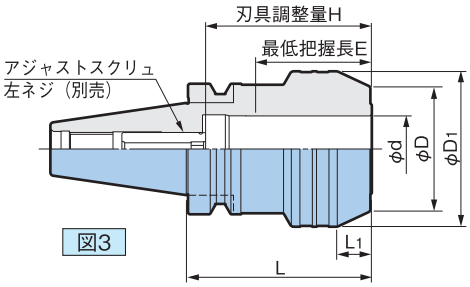


図3

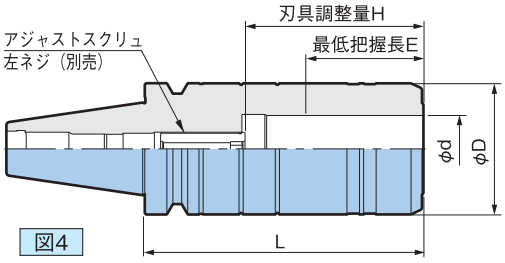


図4

● 型式説明

BBT40 - HDC 20 E - 75
- BBT40：ビッグプラスBT No.
- HDC：ハイドロチャック
- 20：把握径
- E：高剛性タイプ
- 75：L寸法

ビッグプラス主軸にも、既存の**BT主軸の機械**にもご使用いただけます。

型　式	図	把握径 φd	φD	φD1	L	L1	刃具調整量 H	最低把握長 E	アジャストスクリュ (別売)	質量 (kg)
BBT40-HDC20E- 75	1	20	49.2	—	75	45	43～70	43	HDA16-12037	1.4
-HDC25E- 75	2	25	55	62.9	75	25	52～80	52	HDA25-16033	1.8
-110					110				HDA25-16039	2.4
-135					135					3.0
-165					165					3.6
-HDC32E- 90	3	32	60	75	90	16	56～80.5	56	HDA25-16039	2.2
-110	2		63		110	34	56～85			2.6
-135	4		62.9	—	135	—				2.8
-165					165					3.4

1. 刃具調整量Hはアジャストスクリュを用いた場合の調整量です。
2. アジャストスクリュには、シャンク側からも調整が可能な**両側に六角穴の付いたタイプ**もございます。
   型式末尾に**「W」**をつけてご注文ください。　（ご注文例：HDA16-12037W）

内径用クリーナについては P18
ストレートコレットについては 裏表紙

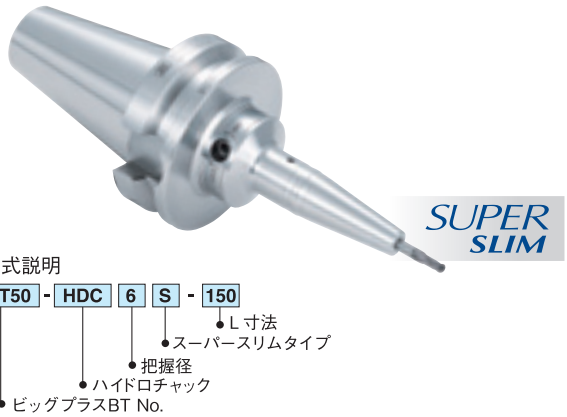
BBT50 シリーズ

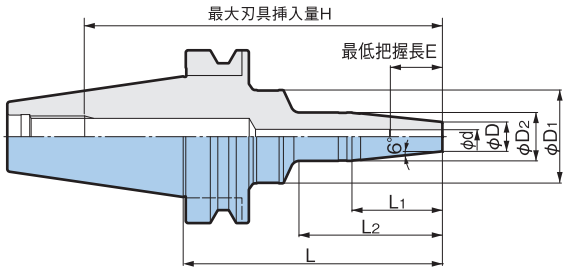
MQLホルダにも対応いたします。

スーパースリムタイプ　把握径：φ6～φ12　センタスルー

二面拘束

BIG-PLUS®





● 型式説明

BBT50 - HDC 6 S - 150

- 150：L寸法
- S：スーパースリムタイプ
- 6：把握径
- HDC：ハイドロチャック
- BBT50：ビッグプラスBT No.

ビッグプラス主軸にも、既存の**BT主軸の機械**にもご使用いただけます。

型　式	把握径 φd	φD	φD1	φD2	L	L1	L2	最低把握長 E	最大刃具挿入量 H	質量 (kg)
BBT50-HDC 6S-150	6	14	52	26	150	57	83	25	(207)	4.2
-200			56		200		100		(257)	4.6
-HDC 8S-150	8	17	54	28	150	52	83	31	(207)	4.3
-200			58		200		100		(257)	4.7
-HDC10S-150	10	19	56	30	150		83	33	(207)	4.3
-200			60		200		100		(257)	4.8
-HDC12S-150	12	21	58	32	150		83	36	(207)	4.4
-200			62		200		100		(257)	4.8

1. アジャストスクリュは、ご使用いただけません。
2. （ ）のH寸法はプルボルトまでの参考寸法です。

内径用クリーナについてはP18

ジェットスルータイプ　把握径：φ6～φ32　センタスルー

二面拘束

BIG-PLUS®

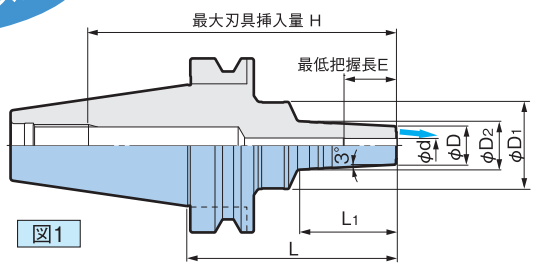


図1

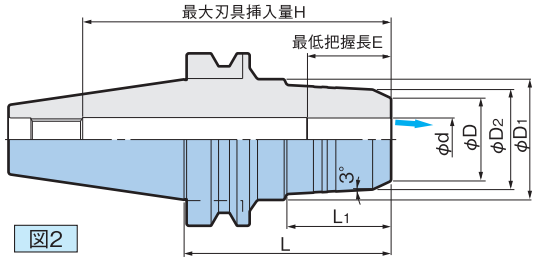


図2

● 型式説明

BBT50 - HDC 6 J - 120

- 120：L寸法
- J：ジェットスルータイプ
- 6：把握径
- HDC：ハイドロチャック
- BBT50：ビッグプラスBT No.

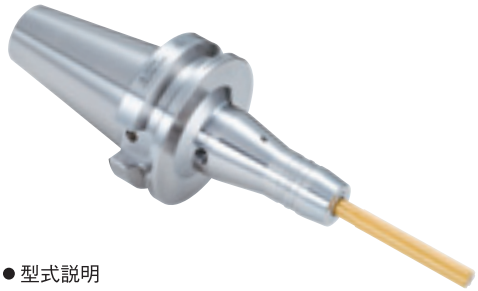
ビッグプラス主軸にも、既存の**BT主軸の機械**にもご使用いただけます。

型　式	図	把握径 φd	φD	φD1	φD2	L	L1	最低把握長 E	最大刃具挿入量 H	質量 (kg)
BBT50-HDC 6J-120	1	6	20	48	26	120	55	25	(177)	4.1
-HDC 8J-120		8	22	50	28			31		4.1
-HDC10J-120		10	24	52	30			33		4.2
-HDC12J-120		12	26	54	32			36		4.2
-HDC16J-120		16	34	58	41		56	43		4.4
-HDC20J-120		20	38	62	45					4.5
NEW -HDC25J-120	2	25	48	70	58		59	49		5.2
NEW -HDC32J-120		32	58	78	67		60	56		5.6

1. アジャストスクリュはご使用いただけません。
2. （ ）のH寸法はプルボルトまでの参考寸法です。

内径用クリーナについてはP18　ストレートコレットについては裏表紙

標準タイプ　把握径：φ6～φ42　センタスルー



二面拘束

BIG-PLUS®

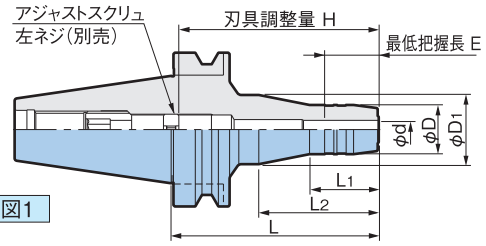


図1

● 型式説明

BBT50 - HDC 6 L - 105

- BBT50 ― ビッグプラスBT No.
- HDC ― ハイドロチャック
- 6 ― 把握径
- L ― 寸法
- 105 ― L 寸法

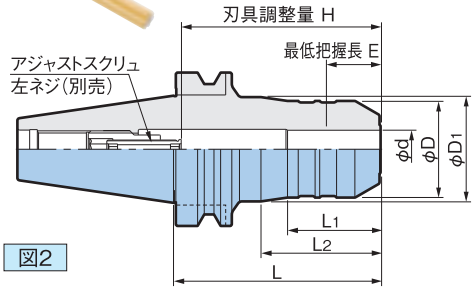


図2

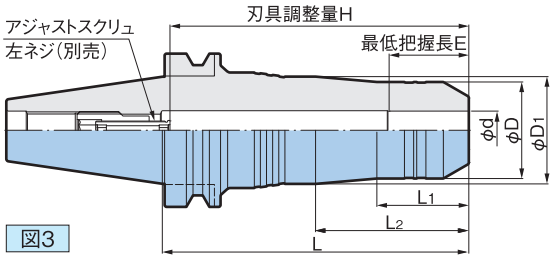


図3

ビッグプラス主軸にも、既存の**BT主軸の機械**にもご使用いただけます。

型　式	図	把握径 φd	φD	φD1	L	L1	L2	刃具調整量 H	最低把握長 E	最大挿入深さ	アジャストスクリュ(別売)	質量(kg)
BBT50-HDC 6L-105	1	6	26	45	105	44	48	80～120	28	165	HDA6-20010	4.2
-135					135		78	110～150		195		4.3
-150					150		93	125～165		210		4.4
-165					165		108	140～180		225		4.5
-HDC 8L-105	1	8	28	45	105	45	48	80～120	28	165	HDA6-20010	4.2
-135					135		78	110～150		195		4.4
-150					150		93	125～165		210		4.5
-165					165		108	140～180		225		4.6
-HDC10L-105	1	10	30	45	105	45	48	80～120	33	165	HDA6-20010	4.2
-135					135		78	110～150		195		4.4
-150					150		93	125～165		210		4.5
-165					165		108	140～180		225		4.7
-HDC12L-105	1	12	32	45	105	45	48.5	80～120	38	165	HDA6-20010	4.2
-135					135		78	110～150		195		4.4
-150					150		93	125～165		210		4.6
-165					165		108	140～180		225		4.7
-HDC16L- 90	1	16	38	47	90	40	43.5	56～ 96	43	150	HDA20-12047	4.1
-105					105	47	48.5	80～120		165	HDA6-20010	4.3
-135					135	48	78	110～150		195		4.6
-150					150		93	125～165		210		4.7
-HDC20L- 90	2	20	42	50	90	45	–	56～ 96	43	150	HDA20-12047	4.2
-105					105	47	48.5	71～111		165		4.4
-135					135	48	78	101～141		195		4.7
-150					150		93	116～156		210		4.8
-200	3				200	48	102	166～206		260		5.5
-250					250			216～256		310		6.0
-HDC25L- 90	2	25	63	–	90	45.7	–	56～ 96	52	113	HDA20-12047	4.7
-105					105	60.7		71～111		128		5.0
-135				68	135		78	101～141		158		5.7
-150				70	150		92	116～156		173		6.1
-200	3				200	60	100	166～200		200		7.5
-250 ※					250			–			–	9.1
-HDC32L- 90	2	32	72	–	90	47	–	56～ 96	56	112	HDA20-12047	4.7
-105					105	62		71～111		127		5.1
-135				78	135	60.7	78	101～141		157		6.0
-165				80	165		108	131～171		187		6.9
-200	3				200	60	100	166～200		200		8.4
-250 ※					250			–			–	10.8
-HDC42L-110	2	42	96	–	110	72	–	76～116	65	132	HDA20-12047	6.1

1. BBT50シリーズではアジャストスクリュを取り付ける場合、
   ガイドネジの取り付けも必要となりますので、弊社へお問い合わせください。
   ※印の型式はアジャストスクリュがご使用いただけません。
2. 刃具調整量Hはアジャストスクリュを用いた場合の調整量です。
3. 最大挿入深さはアジャストスクリュを用いない場合の寸法です。

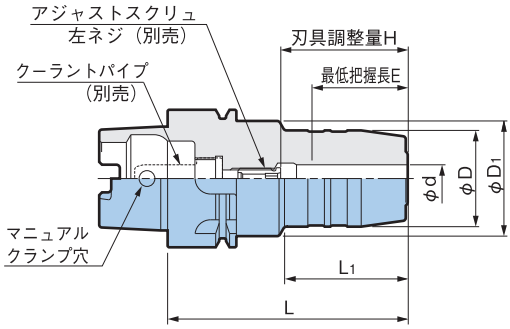
内径用クリーナについてはP18
φd=19,22,24,28,31についてはP18
ストレートコレットについては裏表紙

標準タイプ　把握径：φ4～φ25　センタスルー

● 型式説明

HSK-A40 - HDC 6 - 70

- HSK-A40：HSKシャンクタイプ
- HDC：ハイドロチャック
- 6：把握径
- 70：L寸法



型　式	把握径 φd	φD	φD1	L	L1	刃具調整量 H	最低把握長 E	アジャストスクリュ（別売）	質量 (kg)
HSK-A40-HDC 6- 70	6	26	33.6	70	36	28～36	28	HDA 6-05013	0.47
-HDC 8- 70	8	28						HDA 8-06013	0.48
-HDC10- 75	10	30		75	41	33～41	33		0.50
-HDC12- 80	12	32		80	46	38～45	38		0.55
HSK-A50-HDC 4- 75 ※	4	25	41.6	75	30	55	19	–	0.7
-HDC 6- 75	6	26			32	28～37	28	HDA 6-05013	0.7
-HDC 8- 75	8	28						HDA 8-06013	0.7
-HDC10- 80	10	30		80	37	33～41	33	HDA10-08015	0.7
-HDC12- 85	12	32		85	42	38～46	38		0.8
-HDC16- 90 ▲	16	38		90	48	43～51	43		0.9
-HDC20- 90 ▲	20	42	–		64				0.9
-HDC25- 90 ※ ▲	25	55	62.9		23	62	52	–	1.3

1. 刃具調整量Hはアジャストスクリュを用いた場合の調整量です。
   ※はアジャストスクリュがご使用いただけません。H寸法は最大刃具挿入深さとなります。
2. ▲印の型式はストレートコレットはご使用いただけません。
3. クーラントパイプは付属していません。
4. アジャストスクリュには、シャンク側からも調整が可能な**両側に六角穴の付いたタイプ**もございます。
   型式末尾に**「W」**をつけてご注文ください。（ご注文例：HDA6-05013W）

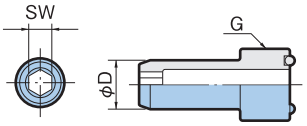
内径用クリーナについては P18
ストレートコレットについては 裏表紙

クーラントパイプ(別売)

ご注意
センタスルーの機械でご使用の場合は、誤操作等によるクーラント吐出の可能性があるため、クーラントパイプを必ず取り付けてください。

● 固定式

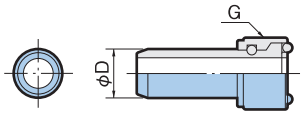
工作機械メーカー殿によっては固定式を推奨される場合があります。
固定式、可動式の選択には機械メーカー殿にご確認ください。



型　式	øD	G	⬡ SW
HSK 25-CP	5	M 8× P1	2.5
32-CP	6	M10× P1	3
40-CP	8	M12× P1	4
50-CP	10	M16× P1	5
63-CP	12	M18× P1	6
100-CP	16	M24× P1.5	8

● 可動式

DIN規格では±1° の可動が規定されています。可動式の取付けには専用レンチ（別売）が必要です。



型　式	øD	G	レンチ型式（別売）
HSK 40-CPM	8	M12× P1	CPW 40
50-CPM	10	M16× P1	CPW 50
63-CPM	12	M18× P1	CPW 63
100-CPM	16	M24× P1.5	CPW100

HSK-A40/A63 シリーズ (DIN 69893-1)(ISO 12164) MQLホルダにも対応いたします。

スーパースリムタイプ 把握径：φ3～φ12 センタスルー

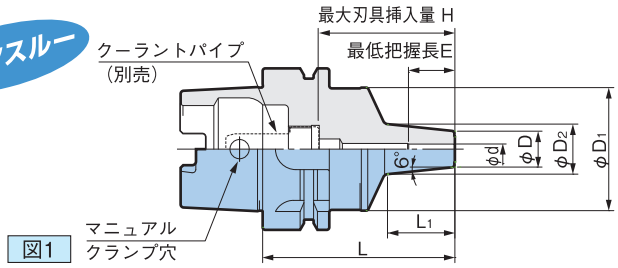


図1

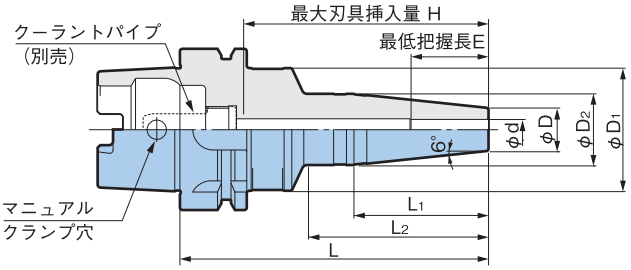


図2

● 型式説明

HSK-A40 - HDC 4 S - 65
- 65：L寸法
- S：スーパースリムタイプ
- 4：把握径
- HDC：ハイドロチャック
- HSK-A40：HSKシャンクタイプ

型　式	図	把握径 φd	φD	φD1	φD2	L	L1	L2	最低把握長 E	最大刃具挿入量 H	質量(kg)
NEW HSK-A40-HDC 4S- 65	1	4	14	33	21	65	28	—	19	49	0.33
HSK-A63-HDC 3S- 90	1	3	14	48	24	90	43	—	16	68	1.1
-HDC 4S- 75		4			20	75	26		19	53	1.0
-120	2				26	120	57	72		98	1.1
-HDC 6S-120		6						70	25	98	
-150						150		85		128	1.3
-HDC 8S-120		8	17		28	120	52	70	31	95	1.2
-150						150		85		125	1.3
-HDC10S-120		10	19		30	120		70	33	94	1.2
-150						150		87		124	1.4
-HDC12S-120		12	21		32	120		70	36	93	1.2
-150						150		87		123	1.4

1. アジャストスクリュは、ご使用いただけません。
2. クーラントパイプは付属していません。

内径用クリーナについてはP18

ジェットスルータイプ 把握径：φ4～φ32 センタスルー

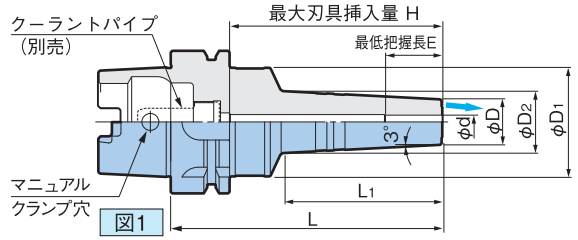


図1

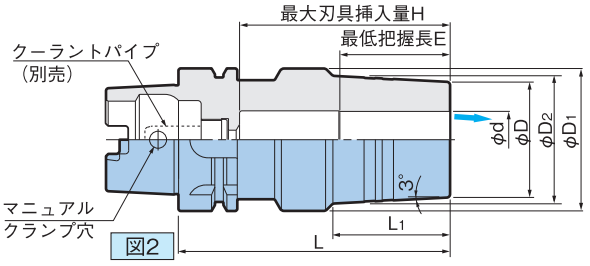


図2

● 型式説明

HSK-A63 - HDC 4 J - 75
- 75：L寸法
- J：ジェットスルータイプ
- 4：把握径
- HDC：ハイドロチャック
- HSK-A63：HSKシャンクタイプ

型　式	図	把握径 φd	φD	φD1	φD2	L	L1	最低把握長 E	最大刃具挿入量 H	質量 (kg)
HSK-A63-HDC 4J- 75	1	4	20	48	23	75	29	19	53	1.0
-HDC 6J-120		6			28	120	70	25	98	1.2
-HDC 8J-120		8	22		30			31	95	1.2
-HDC10J-120		10	24		32			33	94	1.3
-HDC12J-120		12	26		34			36	93	1.3
-HDC16J-120		16	34		43		76	43	92	1.5
-HDC20J-120		20	38						91	1.5
NEW -HDC25J-120	2	25	51	63	57		50	49	93	2.1
NEW -HDC32J-120		32	60	69	—		53	56		2.3

1. アジャストスクリュは、ご使用いただけません。
2. クーラントパイプは付属していません。

内径用クリーナについてはP18
ストレートコレットについては裏表紙

HSK-A63 シリーズ (DIN 69893-1)(ISO 12164) MQLホルダにも対応いたします。

標準タイプ　把握径：φ6～φ32　センタスルー

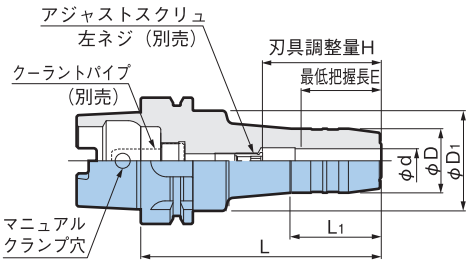


図1

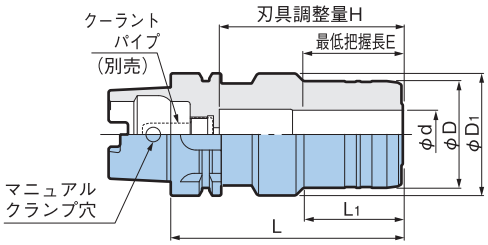


図2

● 型式説明

HSK-A63 - HDC | 6 - 70

- HSK-A63：HSKシャンクタイプ
- HDC：ハイドロチャック
- 6：把握径
- 70：L寸法

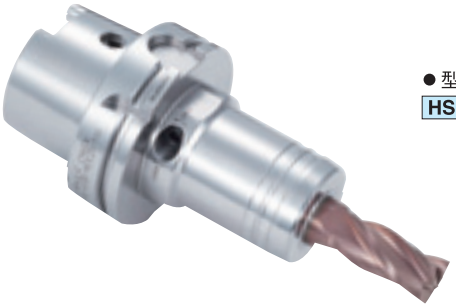
型　式	図	把握径 φd	φD	φD1	L	L1	刃具調整量 H	最低把握長 E	アジャストスクリュ（別売）	質量（kg）
HSK-A63-HDC 6- 70 ※	1	6	26	50	70	24	46	28	－	1.0
-120					120	44	28～48		HDA 6-05032	1.2
-150					150					1.4
-HDC 7-120		7	27		120	44	28～48			1.3
-HDC 8- 70 ※		8	28		70	24	46		－	1.0
-120					120	44	28～48		HDA 8-06032	1.3
-150					150					1.5
-HDC 9-120		9	29		120					1.3
-HDC10- 80 ※		10	30		80	35	55	33	－	1.1
-120					120	45	33～53		HDA10-08032	1.3
-150					150					1.6
-HDC11-120		11	31		120					1.4
-HDC12- 85 ※		12	32		85	40	60	38	－	1.1
-120					120	45	38～58		HDA12-10025	1.4
-150					150					1.6
-HDC13-120	1	13	33	50	120	45	38～58	38	HDA12-10025	1.4
-HDC14- 85 ※		14	34		85	40	60		－	1.2
-120					120	45	38～58		HDA12-10025	1.4
-150					150					1.7
-HDC15-120		15	37		120	45	58～68	43	HDA16-12015	1.5
-HDC16- 90 ※		16	38		90	46	65		－	1.3
-120					120		58～68		HDA16-12015	1.5
-150					150		43～68		HDA16-12037	1.9
-HDC18- 90 ※		18	40		90	46	65		－	1.3
-120					120		58～68		HDA20-16015	1.6
-150					150		43～68		HDA25-16039	2.0
-HDC20- 90 ※		20	42		90	48	65		－	1.3
-120					120		58～68		HDA20-16015	1.6
-150					150		43～68		HDA25-16039	2.0
-HDC25-120 ※	2	25	55	63	120	51	95	52	－	2.1
-HDC32-125 ※		32	60	69	125	59	100	56	－	2.4

1. 刃具調整量Hはアジャストスクリュを用いた場合の調整量です。
　※はアジャストスクリュがご使用いただけません。H寸法は最大刃具挿入深さとなります。
2. クーラントパイプは付属していません。
3. アジャストスクリュには、シャンク側からも調整が可能な**両側に六角穴の付いたタイプ**もございます。
　型式末尾に**「W」**をつけてご注文ください。　（ご注文例：HDA6-05032W）

内径用クリーナについてはP18　クーラントパイプについてはP11
ストレートコレットについては裏表紙

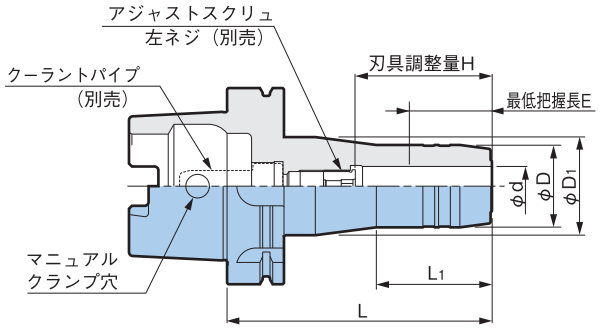
HSK-A100 シリーズ (DIN 69893-1)(ISO 12164) MQLホルダにも対応いたします。

標準タイプ 把握径：φ6～φ32 センタスルー



● 型式説明

HSK-A100 - HDC 6 - 75
- 75：L 寸法
- 6：把握径
- HDC：ハイドロチャック
- HSK-A100：HSKシャンクタイプ



型　式	把握径 φd	φD	φD1	L	L1	刃具調整量 H	最低把握長 E	アジャストスクリュ（別売）	質量（kg）
HSK-A100-HDC 6- 75 ※	6	26	50	75	26	46	28	—	2.4
-120				120	44	28～48		HDA 6-05032	2.6
-165				165					2.9
-HDC 8- 75 ※	8	28		75	26	46		—	2.4
-120				120	44	28～48		HDA 8-06032	2.6
-165				165					3.0
-HDC10- 90 ※	10	30		90	42	61	33	—	2.5
-120				120	45	33～53		HDA10-08032	2.7
-165				165					3.1
-HDC12- 95 ※	12	32		95	47	63	38	—	2.5
-120				120		38～58		HDA12-10025	2.7
-165				165				HDA12-10032	3.1
-HDC16-100 ※	16	38		100	53	68	43	—	2.6
-135				135		43～68		HDA16-12030	3.0
-165				165				HDA16-12037	3.3
-HDC20-105 ※	20	42		105	59	73		—	2.7
-135				135		58～68		HDA20-16015	3.1
-165				165		43～68		HDA25-16039	3.6
-HDC25-110 ※	25	55	63	110	62	78	52	—	3.3
-HDC32-110 ※	32	64	75				56	—	3.7

1. 刃具調整量Hはアジャストスクリュを用いた場合の調整量です。
   ※はアジャストスクリュがご使用いただけません。H寸法は最大刃具挿入深さとなります。
2. クーラントパイプは付属していません。
3. アジャストスクリュには、シャンク側からも調整が可能な**両側に六角穴の付いたタイプ**もございます。型式末尾に**「W」**をつけてご注文ください。（ご注文例：HDA6-05032W）

内径用クリーナについてはP18　クーラントパイプについてはP11
ストレートコレットについては裏表紙

HSK-E32/E40 シリーズ (DIN 69893-5)

スーパースリムタイプ 把握径：φ3～φ6

NEW

● 型式説明

HSK-E32 - HDC 3 S - 52
- 52：L 寸法
- S：スーパースリムタイプ
- 3：把握径
- HDC：ハイドロチャック
- HSK-E32：HSKシャンクタイプ

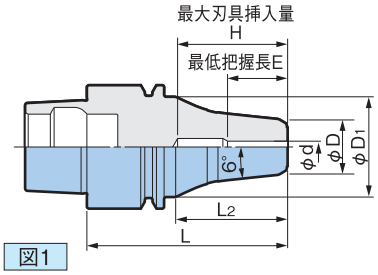


図1

MAX. 45,000min^{-1}

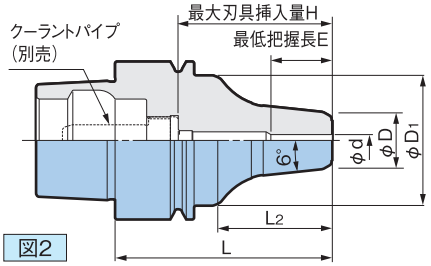


図2

MAX. 40,000min^{-1}

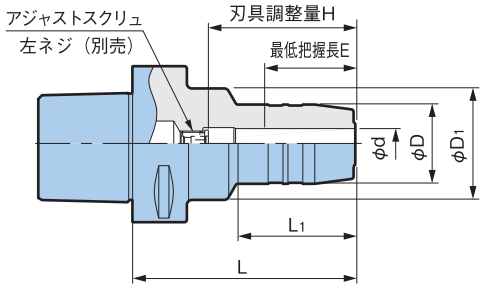
センタスルー

型　式	図	把握径 φd	φD	φD1	L	L1	L2	最低把握長 E	最大刃具挿入量 H	質量（kg）
HSK-E32-HDC3S-52	1	3	14	26	52	15	29	16	28	0.19
-HDC4S-52		4						19		
-HDC6S-57		6			57	22	34	25	33	0.20
HSK-E40-HDC3S-55	2	3	14	33	55	17	29	16	39	0.31
-HDC4S-55		4						19		
-HDC6S-60		6			60	22	34	25	40	0.32

1. HSK-E32はセンタスルーではご使用いただけません。
2. クーラントパイプは付属していません。
3. アジャストスクリュはご使用いただけません。

クーラントパイプについてはP11

標準タイプ　把握径：φ6～φ25　センタスルー



● 型式説明

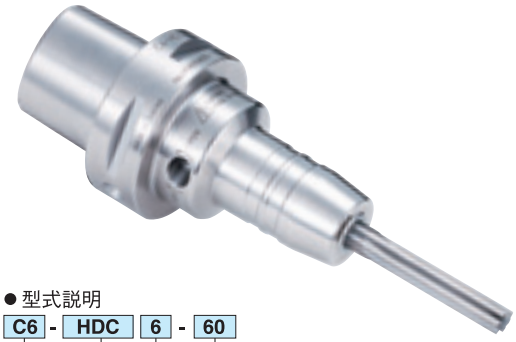
C5 - HDC 6 - 55
- C5：シャンクNo.
- HDC：ハイドロチャック
- 6：把握径
- 55：L寸法

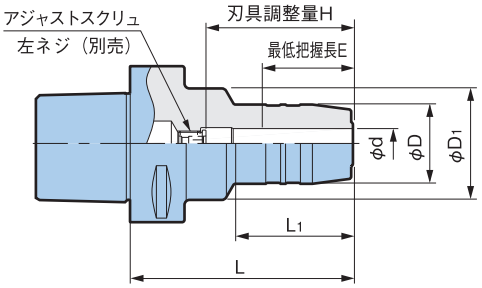
型　式	把握径 φd	φD	φD1	L	L1	最低把握長 E	刃具調整量 H	アジャストスクリュ（別売）	質量（kg）
C5-HDC 6- 55 ※	6	26	45	55	18	28	48	—	0.8
- 90				90	45		33～50	HDA 6-05020	1.0
-HDC 8- 55 ※	8	28	45	55	18	28	48	—	0.8
- 90				90	45		33～50	HDA 8-06020	1.1
-HDC10- 60 ※	10	30	45	60	24	33	53	—	0.9
- 90				90	45		43～55	HDA10-08015	1.1
-HDC12- 60 ※	12	32	46	60	24	38	53	—	0.9
- 90			45	90	48		53～60	HDA12-10010 ●	1.1
-HDC14- 90	14	34	45	90	48	38	53～60	HDA12-10010 ●	1.1
-HDC16- 75 ※	16	38	50	75	35	43	68	—	1.1
- 90 ※			48	90	48		83	—	1.2
-HDC18- 90 ※	18	40	48	90	48	43	83	—	1.2
-HDC20- 75 ※	20	42	52	75	35	43	68	—	1.1
- 90 ※			50	90	48		83	—	1.2
-HDC25- 90 ※	25	55	63	90	48	52	83	—	1.7

1. 刃具調整量Hはアジャストスクリュを用いた場合の調整量です。
2. ※の型式はアジャストスクリュがご使用いただけません。H寸法は最大刃具挿入量です。
3. アジャストスクリュには、シャンク側からも調整が可能な**両側に六角穴の付いたタイプ**もございます。
   型式末尾に**「W」**をつけてご注文ください。　（ご注文例：HDA6-05020W）
   ●印のHDA12-10010には上記のタイプはございません。

内径用クリーナについてはP18
ストレートコレットについては裏表紙

標準タイプ　把握径：φ6～φ32　センタスルー





●型式説明

C6 - HDC 6 - 60

- 60：L寸法
- 6：把握径
- HDC：ハイドロチャック
- C6：シャンクNo.

型　式	把握径 φd	φD	φD1	L	L1	最低把握長 E	刃具調整量 H	アジャストスクリュ（別売）	質量 (kg)
C6-HDC 6- 60 ※	6	26	45	60	18	28	51	—	1.4
- 90				90	48		33～50	HDA 6-05020	1.5
-120				120	45		28～50	HDA 6-05032	1.8
-HDC 8- 60 ※	8	28	45	60	18	28	51	—	1.4
- 90				90	48		33～50	HDA 8-06020	1.6
-120				120	45		28～50	HDA 8-06032	1.8
-HDC10- 65 ※	10	30	45	65	24	33	56	—	1.4
- 90				90	48		43～55	HDA10-08015	1.6
-120				120	45		33～54	HDA10-08032	1.8
-HDC12- 65 ※	12	32	46	65	24	38	56	—	1.5
- 90			45	90	48		48～60	HDA10-08015	1.6
-120				120			38～60	HDA10-08032	1.8
-HDC14- 90	14	34	45	90	48	38	48～60	HDA10-08015	1.6
-120				120			38～60	HDA10-08032	1.9
-HDC16- 75 ※	16	38	50	75	35	43	66	—	1.6
- 90 ※			47	90	48		81		1.7
-120			48	120			43～70	HDA16-12037	2.0
-HDC18- 90 ※	18	40	48	90	48	43	66	—	1.7
-120			49	120			43～70	HDA16-12037	2.0
-HDC20- 75 ※	20	42	53	75	33	43	66	—	1.7
- 90 ※			50	90	48		72		1.8
-120				120			43～70	HDA16-12037	2.1
-HDC25- 90 ※	25	55	63	90	46	52	80	—	2.2
-120				120	51		67～79	HDA20-16015	2.8
-HDC32- 90 ※	32	75	63	90	43	56	81	—	2.8
-120		63	—	120	—		66～78	HDA20-16015	3.0

1. 刃具調整量Hはアジャストスクリュを用いた場合の調整量です。
2. ※の型式はアジャストスクリュがご使用いただけません。H寸法は最大刃具挿入量です。
3. アジャストスクリュには、シャンク側からも調整が可能な**両側に六角穴の付いたタイプ**もございます。
   型式末尾に**「W」**をつけてご注文ください。（ご注文例：HDA6-05020W）

ストレートコレットについては裏表紙

スーパースリムタイプ　把握径：φ4～φ12　センタスルー

NEW

● 型式説明

ST20 - HDC 4 S - 180
- 180：L 寸法
- S：スーパースリムタイプ
- 4：把握径
- HDC：ハイドロチャック
- ST20：ストレートシャンク径

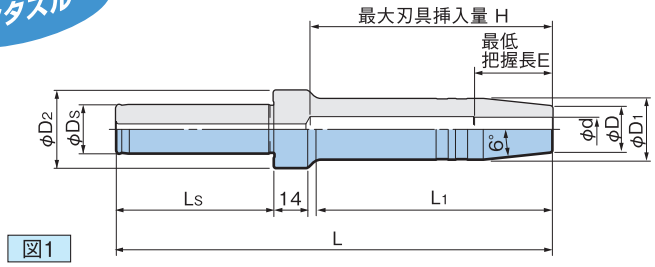


図1

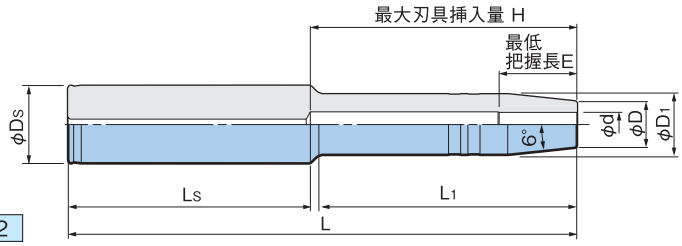


図2

型　式	図	把握径 φd	φD	φD1	φD2	φDs	L	L1	Ls	最低把握長E	最大刃具挿入量 H	質量 (kg)
ST20-HDC 4S-180	1	4	14	18	32	20	180	94	65	19	–	0.40
-HDC 6S-180		6		20				95		25	101	0.43
-HDC 8S-180		8	17	23				96		31		0.50
-HDC10S-180		10	19	25				97		33	100	0.54
-HDC12S-180		12	21	28				99		36		0.61
ST32-HDC10S-210	2	10	19	25	–	32	210	106	100	33	110	0.98
-HDC12S-210		12	21	28				108		36	109	1.06

1. アジャストスクリュはご使用いただけません。

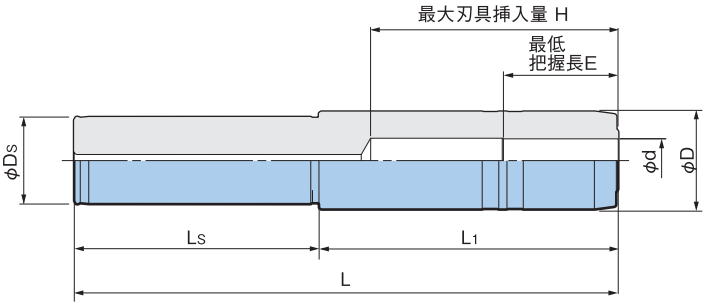
内径用クリーナについてはP18

標準タイプ　把握径：φ16～φ20　センタスルー

NEW

● 型式説明

ST32 - HDC 16 - 200
- 200：L 寸法
- 16：把握径
- HDC：ハイドロチャック
- ST32：ストレートシャンク径



型　式	把握径 φd	φD	φDs	L	L1	Ls	最低把握長E	最大刃具挿入量 H	質量 (kg)
ST32-HDC16 -200	16	36	32	200	110	90	43	91	1.27
-HDC20 -200	20	38						90	1.28

1. アジャストスクリュはご使用いただけません。

内径用クリーナについてはP18　ストレートコレットについては裏表紙

CK超硬 ストレートシャンク用 BBT40/50 シリーズ

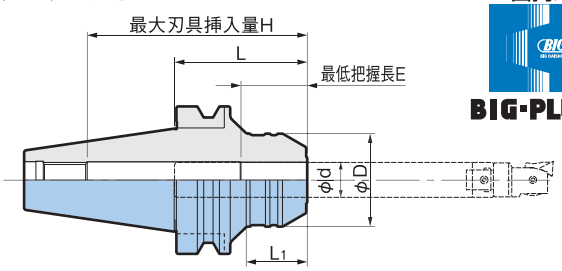
・CKボーリングシステムのCK超硬ストレートシャンクを
高精度にチャッキング。

把握径：φ19～φ31

センタスルー

二面拘束

BIG-PLUS®



● 型式説明

BBT40 - HDC 19 - 75

- BBT40 … ビッグプラスBT No.
- HDC … ハイドロチャック
- 19 … 把握径
- 75 … L寸法

CK超硬ストレートシャンクについては専用カタログをご覧ください。

No. 15 CKボーリングシステムカタログ

ビッグプラス主軸にも、既存の**BT主軸の機械**にもご使用いただけます。

型　式	把握径 φd	φD	L	L1	最大刃具挿入量 H	最低把握長 E	質 量 (kg)
BBT40-HDC19 -75	19	49.2	75	43	111	43	1.4
-HDC22 -75	22	52		44.5	110		1.5
-HDC24 -75	24	63		47	104	45	1.6
-HDC28 -75	28	71		–	93		1.8
-HDC31 -75	31	74		–	76	56	1.8
BBT50-HDC19L-90	19	49.2	90	45	149	43	4.2
-HDC22L-90	22	52		45	149		4.2
-HDC24L-90	24	63		41	149	45	4.5
-HDC28L-90	28	69		44	148		4.5
-HDC31L-90	31	72		45	147	56	4.5

1. アジャストスクリュはご使用いただけません。

アクセサリ

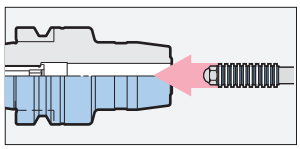
把握力確認用 テストバー

詳しいご使用方法についてはハイドロチャック取扱説明書に記載しております。

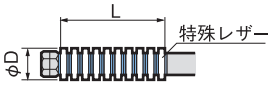
型　式	チャック内径	型　式	チャック内径	型　式	チャック内径	型　式	チャック内径	型　式	チャック内径
TSB 3	3	TSB 8	8	TSB13	13	TSB19	19	TSB28	28
4	4	9	9	14	14	20	20	31	31
5	5	10	10	15	15	22	22	32	32
6	6	11	11	16	16	24	24	42	42
7	7	12	12	18	18	25	25		

αワイパクリーナ　ホルダ内径φ6～φ12用

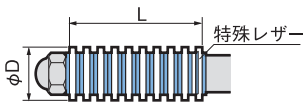
・小径ホルダ内径の汚れをさっと一拭き。



AWC6



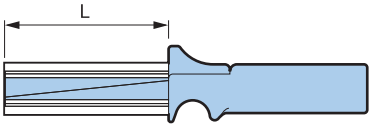
AWC7～12



型　式	φD	L
AWC 6	6	20
AWC 7	7	
AWC 8	8	
AWC 9	9	26
AWC10	10	
AWC11	11	31
AWC12	12	

TKクリーナPAT.　ホルダ内径φ13～φ42用

・ホルダ内径の汚れを簡単にクリーニング。



型　式	対応ホルダ内径(φ)	L	特殊レザー枚数
TKC13	13	60	2
14	14		
15	15		
16	16	70	
18	18		
20	20		
25	25	80	3
32	32	100	4
40	40	105	
42	42		

※チャック内径に合わせてお選びください。

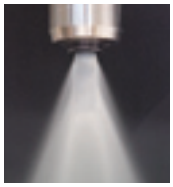
アクセサリ

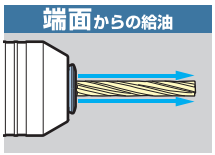
ストレートコレット

●PJCストレートコレット PAT.

端面給油でご使用の際にご利用ください。

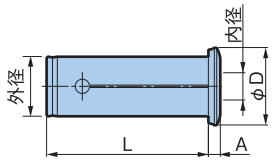
端面給油





● 型式説明

PJC 16 - 6
- 6: コレット内径
- 16: コレット外径



型　式	A	φD	L
PJC16-6	6.0	23	54
-8,10,12	6.3		
PJC20-3,4,5,6,	5.2	27	61
-7,8,9,10	5.7		
-11,12	6.4		
-13	6.8		
-14,15,16	7.3		

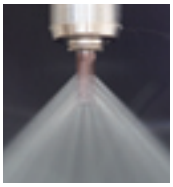
型　式	A	φD	L
PJC25-6,8,10,12	5.0	32.5	68
-16	5.4		
-18	5.8		
-20	6.5		
PJC32-6,8,10,12,14,16,20	5.0	39	74
-25	5.4		
PJC42-16,20,25,32	5.0	50.5	83

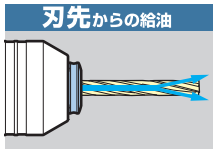
オイルホールタイプ

●PSCストレートコレット PAT.

油穴付き工具をご使用の際にご利用ください。

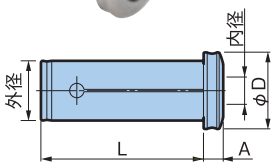
刃先給油





● 型式説明

PSC 20 - 3
- 3: コレット内径
- 20: コレット外径

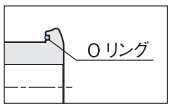


型　式	A	φD	L
PSC20-3	7.7	27	61
-4,5,6,	7.5		
-7,8,9,10	8.2		
-11,12,13	8.7		
-14,15,16		28	

型　式	A	φD	L
PSC32-6	7.5	38	74
-7,8,9,10	8.2		
-11,12,13,14,15,16	8.7		
-18,19,20,21	9.2		
-22,23,24,25	9.5		

メンテナンス用Oリング（PJC, PSC共通）

2個入り1セット



Oリングが損傷した場合に交換ください。

型　式	適合コレット
PJC16 OR	PJC16
20 OR	PJC20, PSC20
25 OR	PJC25

型　式	適合コレット
PJC32 OR	PJC32, PSC32
42 OR	PJC42

ハイドロチャック　ご使用時について

ご注意

- シャンク径はh6公差内のものをご使用ください。
- 刃具のシャンク部に平取りがあるものや、ウエルドンタイプなどのものは使用しないでください。
- ラフィングエンドミルでの加工はお奨め致しません。
- 空締めは絶対に行わないでください。
- 最低把握長Eを必ずお守りください。

ここに記載した製品の仕様および外観は、予告なしに変更することがあります。

お求め/ご相談先

BIG DAISHOWA

高　品　位　合　衆　国
大昭和精機株式会社

本　社　東大阪市西石切町3丁目3-39　〒579-8013
TEL.072(982)2312(代)　FAX.072(980)2231
<ホームページ> www.big-daishowa.co.jp
《商品については最寄りの支店・営業所へお問い合わせください。》

ISO 9001
JQA-QMA11602 淡路第1工場
JQA-QM3913 FA 機器部

工　場　大阪工場　淡路第1工場　淡路第2工場　淡路第3工場　淡路第4工場　淡路第5工場　物流センタ　メガテクニカルセンタ

淡路第2工場 メガテクニカルセンタ	兵庫県洲本市五色町広石北寿峰1023	〒656-1332	TEL.0799(34)1111(代)	FAX.0799(34)1000
FA機器部	東大阪市西石切町3丁目3-39	〒579-8013	TEL.072(982)8071(代)	FAX.072(987)1748
ITシステム部	東大阪市西石切町3丁目3-39	〒579-8013	TEL.072(982)2396(代)	FAX.072(985)2276
東部支店	埼玉県川口市南町1丁目2-7	〒332-0026	TEL.048(252)1323(代)	FAX.048(256)2586
仙台営業所	宮城県名取市田高字原327-2	〒981-1221	TEL.022(382)0222(代)	FAX.022(382)0255
北関東営業所	群馬県太田市南矢島町825-1	〒373-0861	TEL.0276(30)5511(代)	FAX.0276(30)5811
南関東営業所	神奈川県厚木市山際北原885-2	〒243-0803	TEL.046(204)0055(代)	FAX.046(204)0022
長野営業所	長野県松本市島立987-7	〒390-0852	TEL.0263(40)1818(代)	FAX.0263(40)1811
中部支店	名古屋市中区金山5丁目2-33	〒460-0022	TEL.052(871)8601(代)	FAX.052(871)8607
静岡営業所	静岡市駿河区緑が丘町5-19	〒422-8052	TEL.054(654)7001(代)	FAX.054(654)7511
北陸営業所	石川県金沢市玉鉾3丁目18	〒921-8002	TEL.076(292)1002(代)	FAX.076(292)1306
西部支店	東大阪市本庄中2丁目2-26	〒578-0957	TEL.06(6747)7558(代)	FAX.06(6746)1726
岡山営業所	岡山市北区辰巳22-115	〒700-0976	TEL.086(245)2981(代)	FAX.086(245)8046
広島営業所	東広島市三永2丁目5-14	〒739-0026	TEL.082(420)6333(代)	FAX.082(420)6222
九州営業所	福岡市博多区板付1-3-14	〒812-0888	TEL.092(451)1833(代)	FAX.092(451)1877
海外営業本部	東大阪市宝町5-2	〒579-8025	TEL.072(982)8277(代)	FAX.072(982)8370

ヨーロッパオフィス（スイス）　タイオフィス（タイランド）
現地法人：大昭和精機貿易（上海）有限公司（上海、広東、瀋陽）　BIG KAISER（アメリカ、ドイツ）

CATALOG No.290-9-0115-1